



PS

PS Polystyren



PP

PP Polypropylen



PS

OPS Orientovaný polystyren



HDPE

LDPE

PE Polyethylen



PVC

PVC Polyvinylchlorid



PET

PET Polyetylen tereftalát



ALU

AL Aluminium

Název	PS Polystyren	PP Polypropylen	OPS Orientovaný polystyren	PE Polyethylen	PVC Polyvinylchlorid	PET Polyetylen tereftalát	AL Aluminium
Mikrovlnná trouba	ne	ano	ne	ne (LDPE) ano (HDPE)	ne	ne (APET) ano (CPET)	ne
Teplotní rozsah	-10°C/+70°C	-18°C/+130°C	0°C/+70°C	HDPE -20°C/+120°C LDPE -20°C/+90°C	-40°C/+80°C	APET -40°C/+70°C CPET -40°C/+220°C	-200°C/+360°C
Transparentnost	nízká až střední	nízká až střední	vysoká, lesk	nízká až střední	vysoká	vysoká	žádná
Kontakt s potravinami	krátkodobě	dlouhodobě	krátkodobě	dlouhodobě	dlouhodobě	dlouhodobě	dlouhodobě
Bariéra pro kyslík	1500	600 – 1800	1680 – 1900	270 – 440	50	20 – 40	nepropustný
Výchozí surovina	nafta	zemní plyn	nafta	zemní plyn	zemní plyn, chlor	nafta	hliník
Energie k výrobě 1 kg	83 MJ	74 MJ	83 MJ	79 MJ	60 MJ	100 MJ	128 MJ
Recyklace	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano, ideální
Spalováním vzniká	CO ₂ , H ₂ O, saze	CO ₂ , H ₂ O, saze	CO ₂ , H ₂ O, saze	CO ₂ , H ₂ O, saze	CO ₂ , H ₂ O, saze hydrochloridacid, dioxin	CO ₂ , H ₂ O, saze	CO ₂ , oxid hliníku